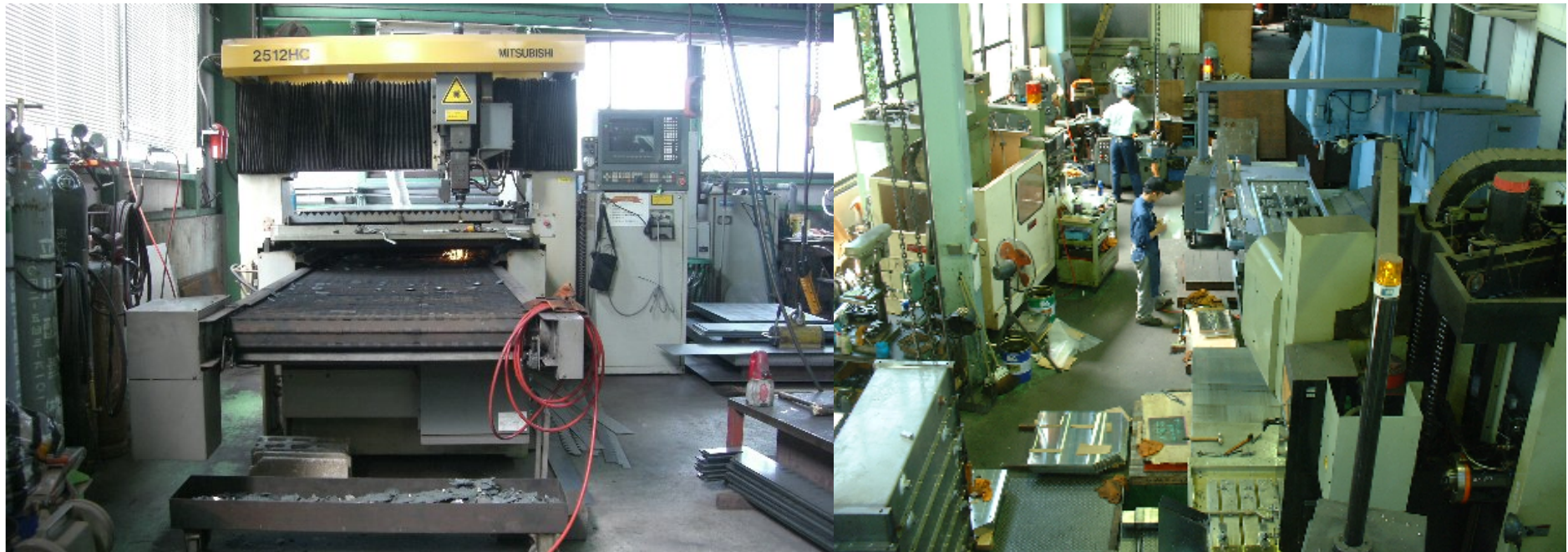


錦中央工業 株式会社

製缶から機械加工まで一貫製作
製品の移動は20メートル
www.nisiki-chuo.co.jp



この様な問題でお困りではありませんか？

1. **現在製缶加工と機械加工を別々に発注しているので窓口を一つにしたい**
2. **製缶と機械加工の打ち合わせを一度で済ませたい**
3. **製缶品の品質に不満がある**
4. **発注してから完成までの納期が把握しづらい**
5. **製缶機械加工のような複合品に万が一不具合が発生した時の責任の所在がはっきりしない、またクレーム処理に時間がかかる。**

図面管理はデジタル化



製缶工場

600m²

半自動自動機10台

Tig溶接機4台

250TON NCベンダー

シャーリング13mm 3M

セットプレス30Ton

アイアンワーカー

バンドソー250mm

2.8TON天井クレーン5基

三菱レーザー加工機



機械工場

250m²

マシニングセンター3台

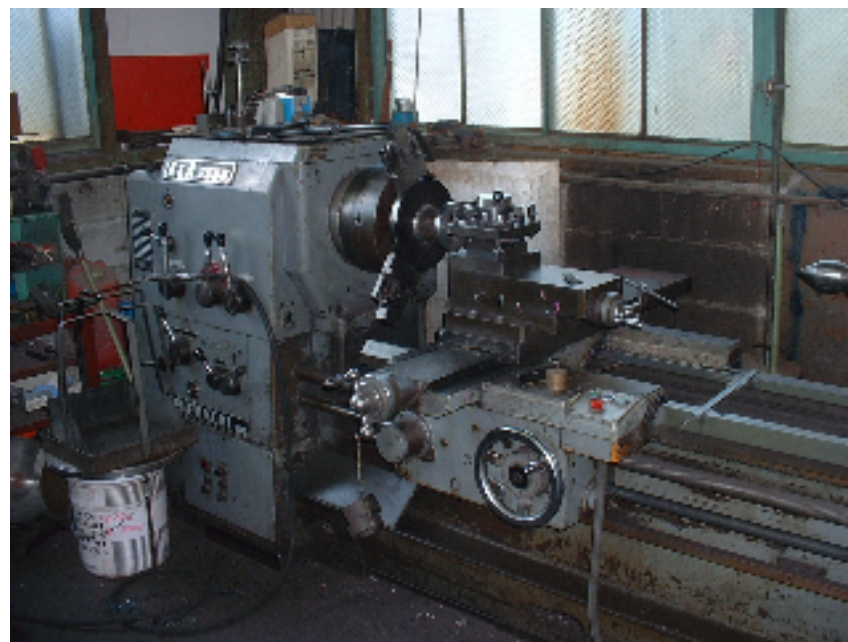
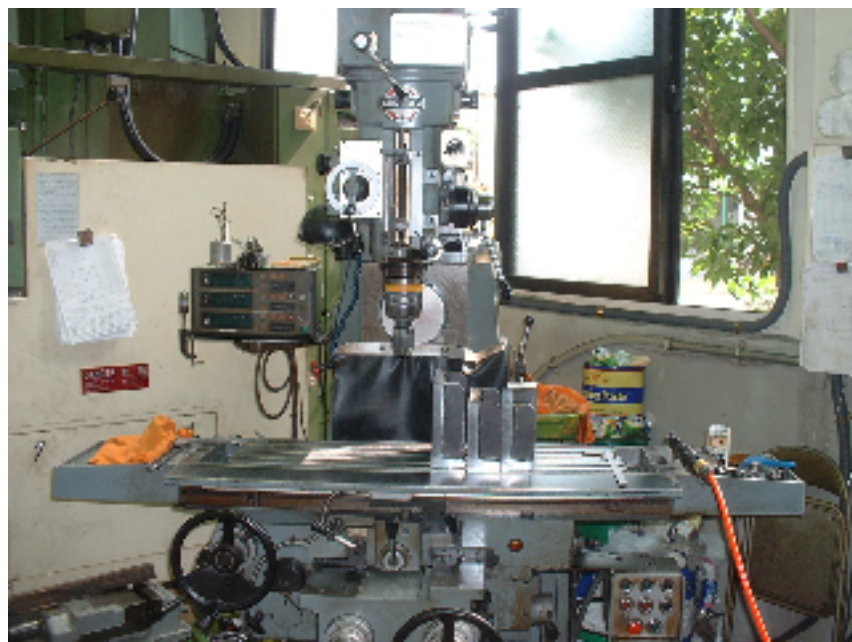
クラキCMN-6A

OKK MCV660

OKK PCV40



単品物に対応
汎用フライス盤5台
汎用旋盤4台



加工可能な製品の大きさ

製缶の場合

たて3000 × よこ2000 × 高さ1500

機械加工の場合

X2000 × Y650 × Z600

溶接免許取得者

SA-2F 5名

SA-2V 2名

N-2V 1名

TN-F 7名

TN-P 2名

SA-2P 1名

攪拌羽

図面がなくスケッチのみで製作



カットモデル



SUS310S炉心管



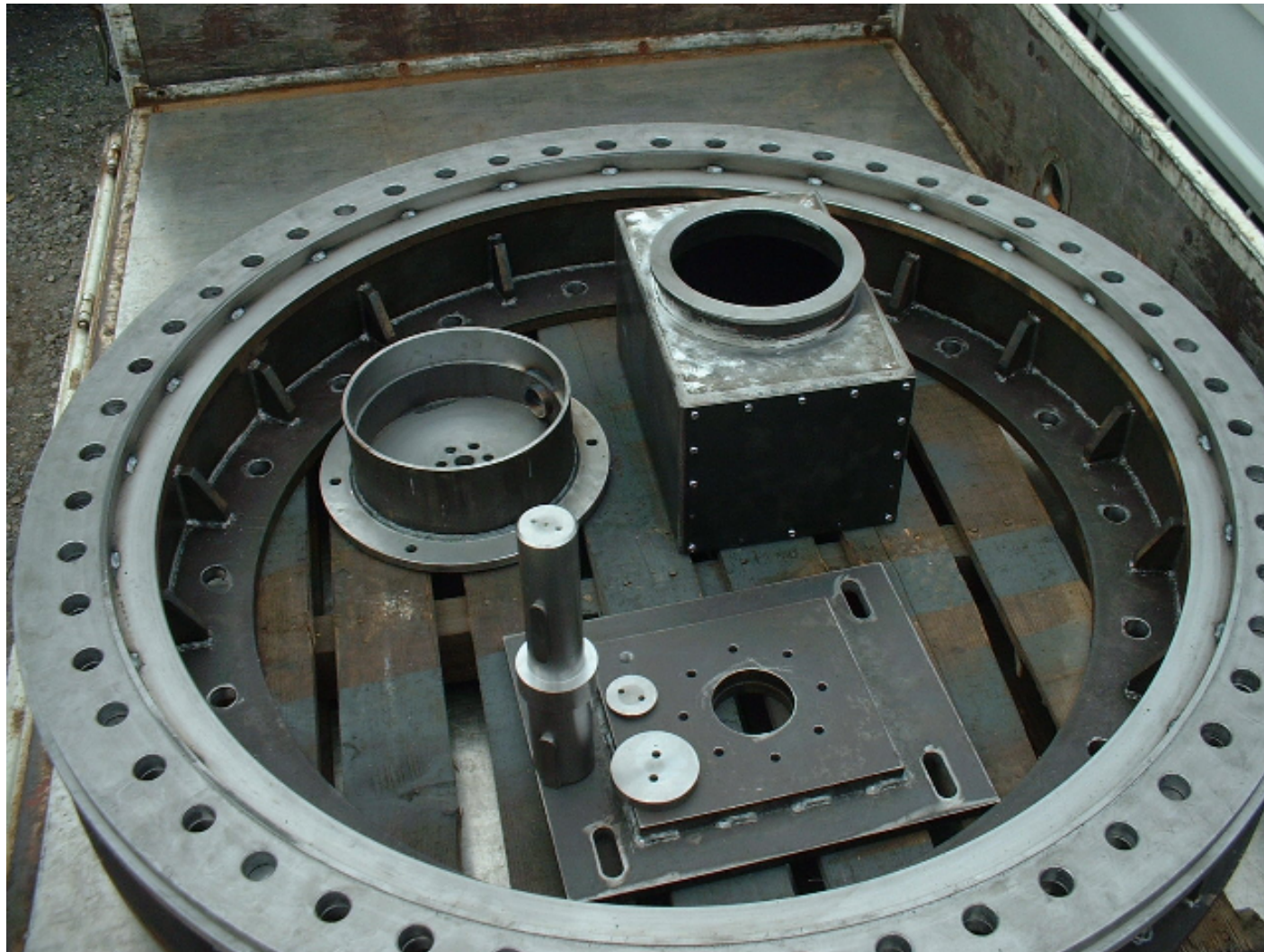
トラック連結装置



ブロアーハウジング



ターンテーブル部品



ターンテーブル



製缶機械加工例



発電機用燃料タンク

3000 × 1600 × 800



集合写真



錦中央工業 株式会社

www.nisiki-chuo.co.jp

t-matsuda@nisiki-chuo.co.jp

Telephone 042-525-2672

担当 松田